

Sikaflex® - 252**Klej konstrukcyjny**

Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CQP ¹ 001-1)	Biały, czarny
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CQP 006-4)	zależnie od koloru ok. 1,2 kg/l
Stabilność (Non-sag)	Bardzo dobra
Temperatura nakładania	+10 °C do +35 °C
Czas przylepności (Tack-free) ² (CQP 019-1)	ok. 40 minut
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	(patrz wykres)
Skurcz (CQP 014-1)	ok. 6%
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 50
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 3,0 N/mm ²
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 400 %
Odporność na rozdzielanie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok. 7 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CQP 046-1 / ISO 4587)	ok. 2,5 N/mm ²
Temperatura zeszklenia (CQP 509-1 / ISO 4663)	ok. -40 °C
Opór właściwy (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ok. $5 \times 10^9 \Omega \text{ cm}$
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	stała -40 °C do +90 °C
Krótkookresowa	4 godziny 130 °C 1 godzina 150 °C
Okres przydatności do użycia (składowanie poniżej 25 °C) (CQP 016-2)	12 miesięcy (kartusz/kielbasa) 9 miesięcy (wiadro/beczka)

¹ CQP = Corporate Quality Procedure² 23 °C / 50% w.w.**Opis**

Sikaflex®-252 jest stabilnym klejem konstrukcyjnym o konsystencji sztywnej pasty, wyprodukowanym na bazie jednoskładnikowego poliuretanu, który pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu utwardza się do postaci elastomeru.

Sikaflex® - 252 jest produkowany zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością i Środowiskiem według norm ISO 9001/14001 oraz programem „responsible care”.

Zalety produktu

- jednoskładnikowy
- stale elastyczny
- przenoszący wysokie obciążenia dynamiczne
- hamujący wibracje i drgania
- nie powodujący korozji
- dźwiękochłonny
- izolator elektryczny
- nadający się do pomalowania, szlifowania i obróbki mechanicznej
- umożliwia łączenie ze sobą różnorodnych materiałów

Zastosowanie

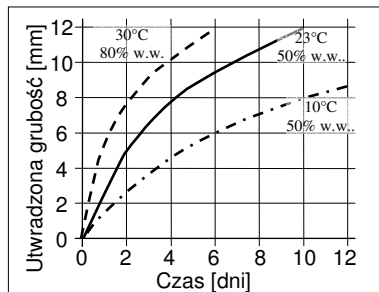
Sikaflex® - 252 stosuje się do połączeń konstrukcyjnych narażonych na wysokie obciążenia dynamiczne. Materiałami, które w sposób skuteczny i trwały można łączyć są: drewno, różnego rodzaju metale, metale zagruntowane, pokryte powłokami lakierniczymi, materiały ceramiczne i tworzywa sztuczne. Z uwagi na możliwość powstania pęknięć naprężeniowych w materiałach przezroczystych należy przestrzegać zaleceń producentów. Produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych oraz profesjonalnych użytkowników. Zaleca się przeprowadzenie testów dla aktualnie panujących warunków i wybranych powierzchni



w celu zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.

Mechanizm Utwardzania

Sikaflex®-252i utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej. Patrz wykres:



Szybkość utwardzania Sikaflex 252

Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 252 jest odporny na wodę słodką i morską, warunki atmosferyczne. Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

Sposób Nakładania

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie uszczelnianych elementów konstrukcyjnych muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Przyczepność uszczelnacza może być poprawiona poprzez zastosowanie Sika® Aktivator 205 i ewentualnie podkładu Sika® Primer. Szczegółowe zasady dotyczące przygotowania powierzchni znajdują się w Przewodniku Przygotowania Powierzchni lub w Dziale Technicznym Sika Industry

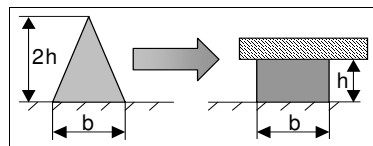
Nakładanie

Sikaflex®-252 nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do wyciskania. Końcówkę dyszy podającej masę przyciąć stosownie do żądanej grubości

warstwy uszczelnacza. Podczas nakładania nie dopuścić do uwieszenia powietrza pod masą Sikaflex®. Raz otwarte opakowanie, powinno być możliwe szybko zużyte.

W czasie pracy temperatura łączonych elementów i masy Sikaflex® powinna znajdować się w granicach od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 35°C.

Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.



Zalecany kształt ścieżki klejowej

Czyszczenie

Po zakończonej aplikacji używane narzędzia można oczyścić z nieutwardzonego Sikaflex'u przy pomocy Sika® Remover-208. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie. Zabrudzone masą ręce i skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika® Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

Malowanie

Sikaflex®-252 może być malowany w stanie niezwiązany (podczas czasu przylepności). W tym przypadku niezbędne jest przeprowadzenie testów zgodności. Malowanie proszkowe lub lakierami piecowymi może być przeprowadzone tylko po całkowitym utwardzeniu się Sikaflexu. Lakierowana powierzchnia może być narażona na pęknięcia wynikające z niższej elastyczności farby niż uszczelnacza.

Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

Opakowania

Kartusze	300 ml
Kielbasa	400+600 ml
Wiadro	23 l
Beczka	195 l

Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karta ta zawiera także informacje o właściwościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Dodatkowe informacje dostępne na:

www.sika.pl
www.sika.com

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczunkowska 89
PL 02-871 Warszawa
tel: +48 22 310 07 00
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Biuro Kraków
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
tel: +48 12 644 04 92
fax: +48 12 644 16 09

