

SikaForce® 7710 L35**Klej ogólnego stosowania do płyt warstwowych****Dane Techniczne Produktu**

Właściwości	Komponent A: SikaForce® 7710 L35	Komponent B: SikaForce® 7010
Baza chemiczna	Poliole, wypełniacz	Pochodne Izocyjanianów
Kolor (CQP ¹⁾ 001-1)	Beżowy	Brązowy
Kolor mieszaniny	Beżowy	
Mechanizm utwardzania	Poliaddycja	
Gęstość (CQP 006-5)	ok. 1,6 g/cm ³	ok. 1,2 g/cm ³
Gęstość mieszaniny (kalkulowana)	ok. 1,5 g/cm ³	
Zawartość składników stałych	100%	100%
Proporcje mieszania	objętościowo wagowo	100 : 25 100 : 19
Lepkość ²⁾ (CQP 538-2)	Brookfield - RVT 6/20 Brookfield - RVT 2/50	ok. 30 000 mPa*s ok. 250 mPa*s
Lepkość mieszaniny	Brookfield - RVT 6/20	ok. 10 000 mPa*s
Zakres temperatur nakładania	15-30°C	
Czas życia ²⁾ (CQP 536-3)	ok. 35 min.	
Czas otwarty ²⁾ (CQP 590-1)	ok. 80 min.	
Czas utwardzania ²⁾ (CQP 590-1)	ok. 125 min.	
Twardość w skali Shore D ²⁾ (CQP 537-2)	ok. 80 D	
Wytrzymałość na rozciąganie ²⁾ (CQP 545-2, ISO 527)	ok. 11 N/mm ²	
Wydłużenie przy zerwaniu ²⁾ (CQP 545-2, ISO 527)	ok. 9%	
Wytrzymałość na ścinanie ²⁾ (CQP 546-2, ISO 4587,)	ok. 9 N/mm ²	
Okres przydatności do użycia ³⁾	w kontenerze 1000 l w mniejszych opakowaniach	6 miesięcy 12 miesięcy 9 miesięcy

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure²⁾ 23°C / 50% w.w.³⁾ Składowanie w temp. od 10 do 30°C**Opis**

SikaForce® 7710 L35 jest składnikiem bazowym dwukomponentowego kleju poliuretanowego stosowanego wraz z utwardzaczem SikaForce® 7010.

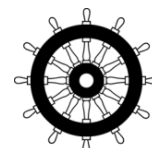
SikaForce® 7710 L35 jest produkowany zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością i Środowiskiem według norm ISO 9001/14001 oraz programem „responsible care”.

Charakterystyka

- Utwardzalny w temperaturze pokojowej
- Bezrozpuszczalnikowy
- Długi czas otwarty/krótki czas utwardzania
- Zatwierdzony dla przegród zgodnych z IMO Res. A.653(16)

Zastosowanie

Do łączenia metalu, płyt włóknocementowych, drewna i laminatu GRP z wypełnieniem ze styropianu, pianki polistyrenowej XPS, pianki poliuretanowej oraz wełny mineralnej w płytach warstwowych typu sandwich i innych konstrukcjach. Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego przez doświadczonych użytkowników. Zaleca się przeprowadzenie testów dla aktualnie panujących warunków i wybranych powierzchni w celu zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.



Mechanizm utwardzania

Utwardzanie SikaForce 7710 L35 zachodzi na skutek reakcji chemicznej pomiędzy dwoma komponentami. Wyższa temperatura przyspiesza, niższa spowalnia proces utwardzania.

Odporność chemiczna

W przypadku wystawienia na oddziaływanie czynników chemicznych lub termicznych, zalecane jest przeprowadzenie testów.

Konsultacje prowadzi Dział Techniczny Sika Industry.

Sposób nakładania

Przygotowanie powierzchni

W celu uzyskania optymalnej przyczepności i wytrzymałości, podłoże należy odpowiednio przygotować upewniając się, że jest ono czyste i suche. Niektóre podłoża mogą wymagać wstępnej obróbki fizycznej lub chemicznej. Sposób przygotowania podłoża należy określić w drodze testów.

W wątpliwych przypadkach należy zawsze skonsultować się z Działem Technicznym Sika Industry

Nakładanie

Zalecana ilość kleju pomiędzy 150 a 350 g/m² w zależności od rodzaju łączonych materiałów.

Potrzebna dla danej kombinacji materiałów ilość kleju powinna być ustalona przez przeprowadzenie testów.

Nakładanie ręczne: Wymieszać dokładnie składnik bazowy, dodać utwardzacz w odpowiednim stosunku i ponownie wymieszać do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Nakładać szpatułką nie przekraczając połowy dopuszczalnego czasu życia, po czym ścisnąć razem klejone elementy przed upływem czasu otwartego. Szczegółowe

informacje do uzyskania w Dziale Technicznym. W celu doboru pomp i urządzeń do aplikacji prosimy o kontakt z Działem Technicznym Industry.

Prasowanie

Obciążać tak aby pomiędzy klejonymi elementami nie było

wolnych przestrzeni. Odpowiednie obciążenie zależy od rodzaju wypełnienia i powinno być określone przez przeprowadzenie testów. Obciążenie musi być zawsze niższe niż odporność na ściskanie wypełnienia. Po rozpoczęciu procesu prasowania nie zmniejszać ciśnienia przed upływem czasu utwardzania.

Czyszczenie

Nieutwardzony klej z narzędzi i wyposażenia może być usunięty preparatem SikaForce® 7260 Cleaner. Utwardzony produkt może być usunięty jedynie mechanicznie.

Zabrudzone masą ręce i skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika®Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

Warunki składowania

Przechowywać w temperaturze pomiędzy 10 a 30°C w suchym pomieszczeniu. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Po otwarciu opakowania, zawartość musi być zabezpieczona przed wilgocią atmosferyczną. Minimalna temperatura w czasie transportu to -20°C przez maksymalnie 7 dni.

Pozostałe informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej

Opakowania

Komponent A - baza	Pojemnik	5 kg
	Hobbock	25 kg
	Beczka	300 kg
	Kontener	1500 kg
Komponent B - utwardzacz	Puszka	1 kg
	Pojemnik	5 kg
	Hobbock	20 kg
	Beczka	250 kg
	Kontener	1200 kg

Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Karta ta zawiera także informacje o właściwościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”), jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Dodatkowe informacje dostępne na:

www.sika.pl
www.sika.com

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczunkowska 89
PL 02-871 Warszawa
tel: +48 22 310 07 00
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Biuro Kraków
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
tel: +48 12 644 04 92
fax: +48 12 644 16 09

